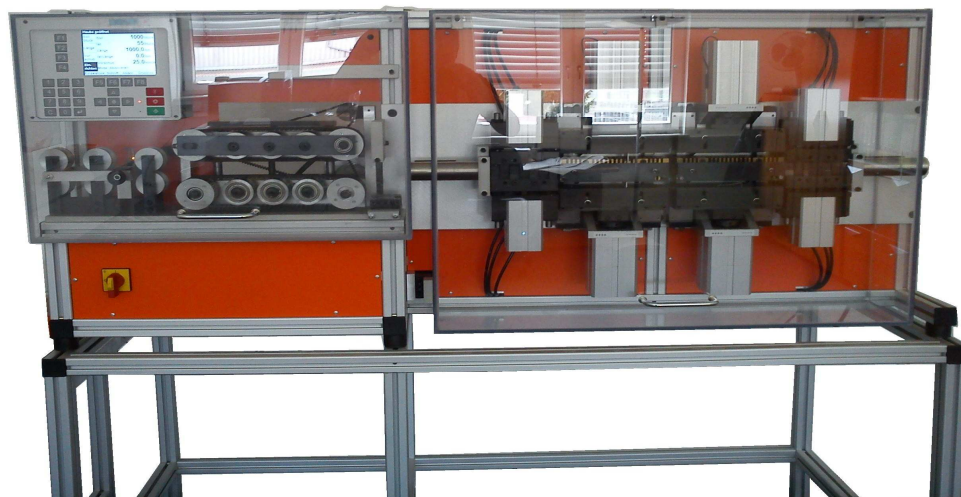


# ISOMAT 20/360- Doppelkopf Abläng-und Abisolierautomat



## Funktion und Arbeitsweise

**Die Richtstrecke** mit insgesamt 6 Führungsrollen richtet die Leitungen aus. Ein Sensor in dieser Einheit erkennt das Materialende und schaltet die Maschine ab.

**Der Bandantrieb** transportiert das Schneidgut zwischen 2 angetriebenen Bändern mit der vorher eingegebenen Geschwindigkeit eingestellte Länge. (Abweichung, je nach Material, max 1%). Die Anpressestellung der Antriebsbänder erfolgt pneumatisch.

**Die Schneideinheit** besteht aus oberem und unterem Schneidzylinder, dem rechten und linken Abzugszylinder – jeweils mit Klemmeinrichtung- und dem Messerblock. In den Messerblock werden Schneid-, Form- oder V-Messer sowie Führungshülsen eingesetzt. Die Abisolierlänge von 180 mm ist auf beide Kabelenden verteilbar. Zwei regelbare Ausblaseeinrichtungen sorgen für störungsfreien Weitertransport.

Der Automat ist mit einer modernen mehrsprachigen Mikroprozessorsteuerung ausgestattet. Über die Folientastatur werden alle Bearbeitungsdaten, Bandgeschwindigkeit, Stückzahl, Schnittlänge, Verzögerungszeiten etc. eingegeben. Die Schneidprogramme verschiedener Vorgänge können gespeichert und über eine Kennzahl abgerufen werden. Ein Vorschub zum Abwickeln großer Trommeln kann vom Isomat gesteuert werden.

### **Die Steuerung bietet folgende Funktionen:**

- Direktes und schnelles Einstellen von Länge, Stückzahl und Geschwindigkeit über Funktionstasten
- Anzeige der mitlaufenden Längen und aktuellen Stückzahl
- Länge ist kalibrierbar
- Verschiedene Modi für Druckeranbindung oder erweiternde Stationen wählbar
- Ansteuerung durch externe Ein- & Ausgänge oder über RS232 möglich
- Anschlüsse für externen Materialvorschub und Ablagegeräte
- Textausgabe wählbar in Deutsch, Englisch, Japanisch, Tschechisch oder Französisch
- Fehlerausgabe in Worten
- Maschine stoppt automatisch bei Materialende oder erreichter Stückzahl

<b>Maschinentyp:</b>	<b>ISOMAT 20/360- B- Doppelkopf</b>	
<b>Artikelnummer:</b>	<b>10176</b>	
<b>Lieferzeit:</b>	<b>5 Wochen</b>	
<b>Technische Daten:</b>		
- Max. Materialdurchmesser	20 mm	
- Abisolier- bzw. Abmantellänge	360 mm (2x180mm Messerblöcke, max. 40mm Abzugslänge) <b>Links</b> (Einlaufseite) frei Programmierbar	
- Schneidlänge*	7 stellig in mm	
- Stückzahl*	7 stellig	
- Bündelzähler*	4 stellig	
- Transportgeschwindigkeit*	0...100 m/min	
- Längentoleranz**	max. 1 % ( abhängig von Material )	
<b>Pneumatische Daten:</b>		
- Druckluftanschluss	8 bar	
- Luftverbrauch pro Zyklus	6,5 l	
<b>Elektrische Daten:</b>		
- Spannung*	230 V 50/60 Hz	
- Leistung*	800 W	
- Steuerung*	Version 5.14 (mehrsprachig)	
- Schnittstellen*	Drucker Start/Stop Vorschub	ExterneStation RS232 WTM2/Ablage
<b>Abmessungen:</b>		
- Breite	1630 mm	
- Tiefe	700 mm	
- Höhe ohne Steuerung	710 mm	
- Höhe mit Steuerung*	---- mm	
- Gewicht	122 kg	
<b>Lieferbares Zubehör:</b>		
Formmesser von 0 bis 20 mm		
V-Messer von 0 bis 20 mm		
Hülsen von 3,5 bis 20 mm		
Schneidmesser		
Messerblock: Teilung 3/3,5/4/4,5/5/5,5/6		

\*nur elektrische Maschinen

\*\*u.U. Materialbedingte größere Abweichungen möglich