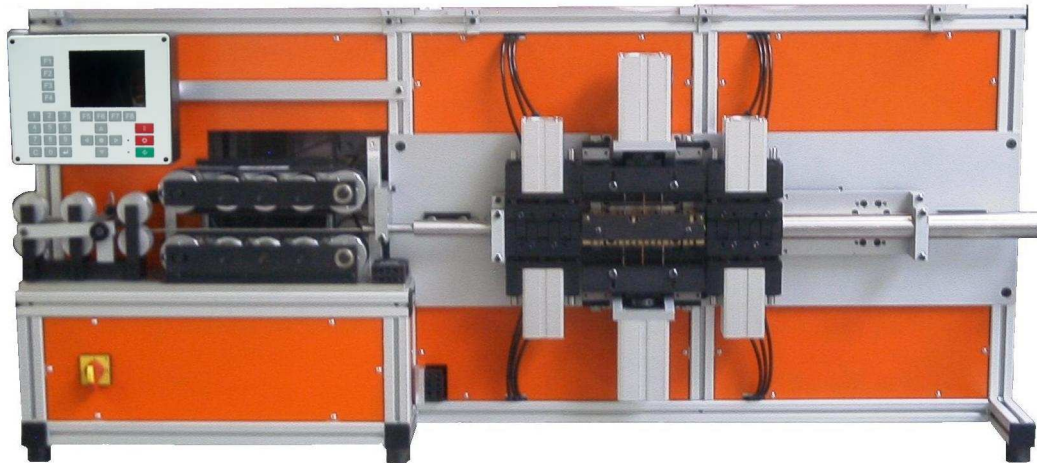


ISOMAT 20/180 Band

Abläng - und Abisolierautomat



Funktion und Arbeitsweise

Die Richtstrecke mit insgesamt 6 Führungsrollen richtet die Leitungen aus. Ein Sensor in dieser Einheit erkennt das Materialende und schaltet die Maschine ab.

Der Bandantrieb transportiert das Schneidgut zwischen 2 angetriebenen Bändern mit der vorher eingegebenen Geschwindigkeit eingestellte Länge. (Abweichung, je nach Material, max 1%). Die Anpresseinstellung der Antriebsbänder erfolgt pneumatisch.

Die Schneideinheit besteht aus oberem und unterem Schneidzylinder, dem rechten und linken Abzugzylinder – jeweils mit Klemmeinrichtung- und dem Messerblock. In den Messerblock werden Schneid-, Form- oder V-Messer sowie Führungshülsen eingesetzt. Die Abisolierlänge von 180 mm ist auf beide Kabelenden verteilbar. Zwei regelbare Ausblaseinrichtungen sorgen für störungsfreien Weitertransport.

Der Automat ist mit einer modernen mehrsprachigen Mikroprozessorsteuerung ausgestattet. Über die Folientastatur werden alle Bearbeitungsdaten, Bandgeschwindigkeit, Stückzahl, Schnittlänge, Verzögerungszeiten etc. eingegeben. Die Schneidprogramme verschiedener Vorgänge können gespeichert und über eine Kennzahl abgerufen werden. Ein Vorschub zum Abwickeln großer Trommeln kann vom Isomat gesteuert werden.

Die Steuerung bietet folgende Funktionen:

- Direktes und schnelles Einstellen von Länge, Stückzahl und Geschwindigkeit über Funktionstasten
- Anzeige der mitlaufenden Längen und aktuellen Stückzahl
- Länge ist kalibrierbar
- Verschiedene Modi für Druckeranbindung oder erweiternde Stationen wählbar
- Ansteuerung durch externe Ein- & Ausgänge oder über RS232 möglich
- Anschlüsse für externen Materialvorschub und Ablagegeräte
- Textausgabe wählbar in Deutsch, Englisch, Japanisch, Tschechisch oder Französisch
- Fehlerausgabe in Worten
- Maschine stoppt automatisch bei Materialende oder erreichter Stückzahl

| | | |
|---|------------------------------------|--|
| Maschinentyp: | ISOMAT 20/180 - Band | |
| Artikelnummer: | 10175 | |
| Lieferzeit: | 5 Wochen | |
| Technische Daten: | | |
| - Max. Materialdurchmesser | 20 mm | |
| - Abisolier- bzw. Abmantellänge | 180 mm (max. 40mm Abzugslänge) | |
| - Schneidlänge* | 7 stellig in mm | |
| - Stückzahl* | 7 stellig | |
| - Bündelzähler* | 4 stellig | |
| - Transportgeschwindigkeit* | 0...100 m/min | |
| - Längentoleranz ** | max. 1 % (abhängig von Material) | |
| Pneumatische Daten: | | |
| - Druckluftanschluss | 8 bar | |
| - Luftverbrauch pro Zyklus | 4,2 l | |
| Elektrische Daten: | | |
| - Spannung* | 230 V 50/60 Hz | |
| - Leistung* | 800 VA | |
| - Steuerung* | Version 5.14 (mehrsprachig) | |
| - Schnittstellen* | Drucker Start/Stop Vorschub | ExterneStation RS232 WTM2/Ablage |
| Abmessungen: | | |
| - Breite | 1630 mm | |
| - Tiefe | 700 mm | |
| - Höhe ohne Steuerung | 710 mm | |
| - Höhe mit Steuerung* | ---- mm | |
| - Gewicht | 140 kg | |
| Lieferbares Zubehör: | | |
| 10190 Formmesser von 0 bis 18 mm | | |
| 10188 V-Messer von 0 bis 18 mm | | |
| 10193 Hülsen von Ø 3,5 bis 17 mm, verschiedene Längen | | |
| 10191 Schneidmesser | | |
| 10187 Messerblock: Teilung 7,5 10 | | |
| Sonderblöcke auf Anfrage ! | | |

*nur elektrische Maschinen

**u.U. Materialbedingte größere Abweichungen möglich